



SOLUTIONS DURABLES POUR L'INDUSTRIE

Ingénierie
Consulting
Fabrication
Traitement des fumées



SCCM
ALP.

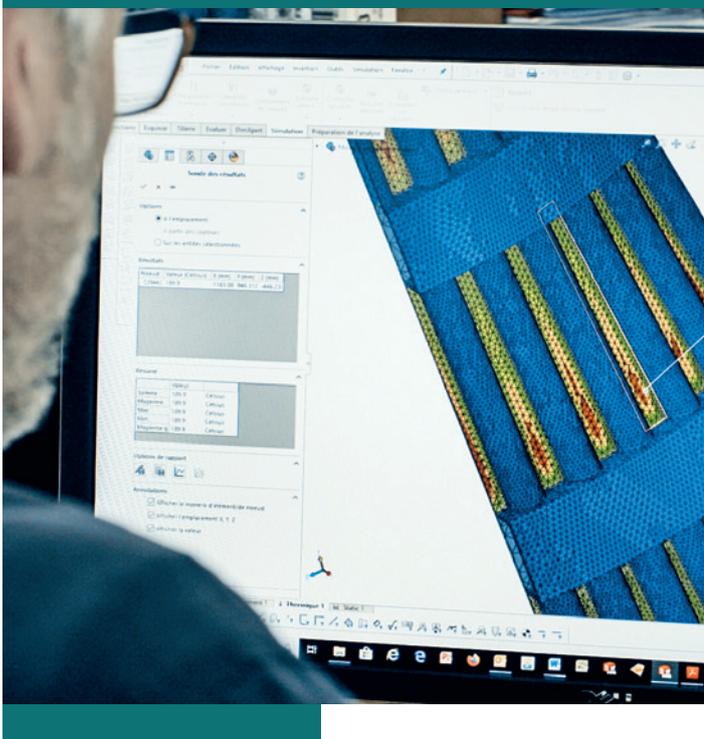
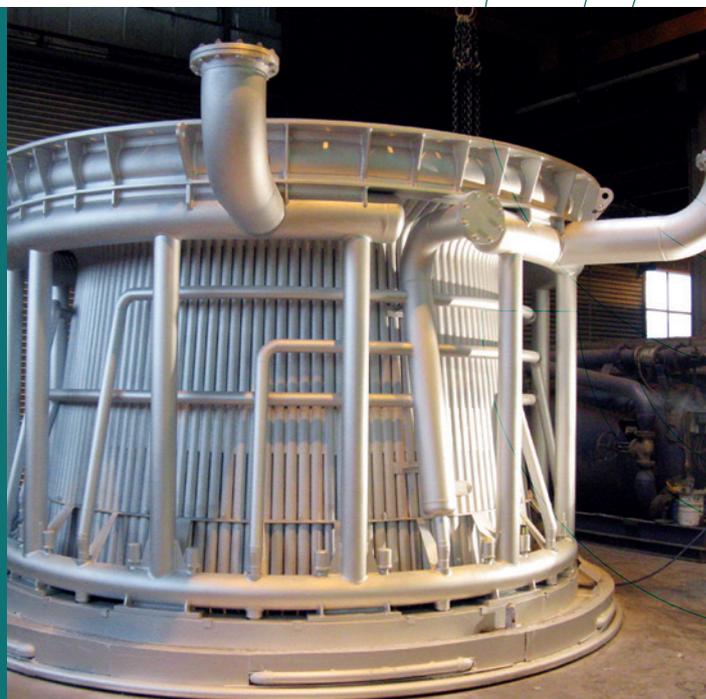
Industrial Sustainable Solutions

L'industrie durable : moins énergivore et moins polluante

L'intégration du développement durable est aujourd'hui pour l'industrie une obligation dans la transition vers une économie circulaire, sobre en carbone et compétitive.

Cela demande concrètement d'adopter des pratiques de production visant à :

- Minimiser l'impact sur l'environnement
- Réduire la consommation d'énergie
- Utiliser des matières premières plus durables
- Améliorer la santé et la sécurité des travailleurs
- Favoriser la réutilisation et le recyclage des matériaux
- Baisser les taux de polluants dans l'atmosphère



SCCM ALP : concepteur et fabricant de solutions durables industrielles

Nous créons des solutions avec à l'esprit, la prise en compte des enjeux environnementaux (dépollution, sobriété énergétique, ...) tout en assurant la sécurité du personnel et la durée de vie des installations.

Installés à Chambéry, au coeur de la Savoie en France depuis 1931, nous sommes un partenaire européen de proximité sur les domaines suivants :

L'industrie

L'étude et la fabrication d'éléments refroidis par circulation d'eau pour capter les fumées des industries sidérurgiques, métallurgiques, les cimenteries, les fours de carbonisation etc...

L'environnement

La conception d'installation de stockage, de dosage et d'injection de réactifs pour dépolluer les rejets de fumées dans l'atmosphère.

Des solutions durables pour une industrie responsable : travaillons ensemble pour un avenir désirable !



Nos domaines d'excellence

SCCM ALP capitalise aujourd'hui un large champ d'expertises allant de la conception et la réalisation d'équipements refroidis pour les industries mettant en œuvre des process à haute température jusqu'à la captation, la filtration et le traitement des fumées générées par ces process.

Ingénierie et conception

SCCM ALP fournit des solutions techniques à haute valeur ajoutée pour les process industriels particulièrement exothermiques et énergivores, comme la sidérurgie.

Nous partons de l'existant (structure, circuit d'eau...) pour maximiser les **gains d'efficacité énergétique, économique et environnementale**, tout en minimisant les modifications et l'investissement financier de nos clients.

Notre capacité d'ingénierie nous permet de construire les solutions en utilisant la **modélisation 3D**, la simulation de DAO (Dessin Assisté par Ordinateur) des **systèmes d'évacuations des fumées**, y compris le contrôle des émissions secondaires.

Nous avons la capacité de **modéliser la distribution complète du flux d'eau** des éléments tubulaires refroidissant les fumées existant aux différents stades du système (voûte de four, chambre post combustion, coude d'évacuation 4e trou, ...). Nous obtenons ainsi toutes les données pertinentes pour les **effluents gazeux générés** pendant toutes les opérations de fusion de l'acier afin de **garantir les meilleures performances et fiabiliser** dès la conception la **durabilité de nos équipements**.



Consulting

A la demande de ses clients, SCCM ALP peut effectuer des **études sur site** pour caractériser les émissions gazeuses et auditer les équipements refroidis (pertes de charge, mesure d'épaisseurs des parois,...) lors des différentes phases et également auditer les circuits d'eau. Nous proposons de calculer la distribution existante de l'eau de refroidissement en tenant compte des données géométriques et de tous les éléments connectés afin d'en faire l'état des lieux au client et de proposer des optimisations éventuelles..



Fabrication

Nous concevons, fabriquons localement dans notre atelier de 2250m², livrons et installons sur site des ensembles tubulaires complets de refroidissement et de dépoussiérage, combinant éléments refroidis et gaine sèche. Ils s'adaptent et améliorent le système d'évacuation des fumées.

Nous maîtrisons les compétences de :

- Chaudronnerie
- Montage
- Soudage
- Test en eau, test de débit

SCCM ALP conçoit et fabrique tous ses équipements avec la notion de durabilité. **L'acier que nous travaillons et que produisent nos clients est un matériau 100% recyclable.**

Nous proposons également la prestation d'installation sur site pour une **approche globale « clé en main »**.

Intégrateur en traitement sec des fumées par injection

SCCM ALP est aussi, par la fusion en 2016 d'ALP PROCESS, un acteur historique dans l'étude, l'intégration, l'installation de **solutions clés en main de traitement des fumées, par stockage, dosage et injection de réactifs** (chaux, charbon actif, bicarbonate de soude, etc.).

Cette injection permet de limiter les polluants toxiques contenus dans les fumées industrielles, notamment celle de l'incinération. Nous proposons également en fonction des besoins l'automatisme, l'installation sur site, le montage, la mise en route et l'information et la formation des opérateurs.

Pour que nos clients s'assurent de l'efficacité de leur investissement, nous proposons même en amont en location un Skid d'essai.

Nous travaillons avec toutes les collectivités et industries qui ont besoin de dépolluer leurs fumées (plus de 120 incinérateurs équipés en France et à l'étranger).

Négoce technique spécialisé

Fort de notre expertise, SCCM ALP est également représentant officiel de 3 marques spécialisées dans les solutions et les installations industrielles proches de nos savoir-faire. Elles couvrent des domaines d'activités variés, du broyeur industriel au silo de stockage en passant par les vis de transfert, les convoyeurs de dosage et les systèmes de blocages de vannes de sécurité :

- OFFICINA 2000
- STANELLE Silos + Automation GmbH
- SOFIS Global





Plus de 90 ans d'expérience au service de l'industrie

Nous sommes concepteur-fabricant de solutions de traitement des fumées industrielles, de transport, de stockage et de dosage de pulvérulents.

Notre histoire

SCCM ALP résulte de la fusion de deux entreprises savoyardes aux savoir-faire spécifiques :

SCCM (créée en 1931 – société chambérienne de chaudronnerie métallurgique), spécialisée dans la conception, la fabrication et le suivi d'équipements refroidis à l'eau et mécaniques pour l'industrie sidérurgique. SCCM s'est tournée vers les éléments refroidis à l'eau, que ce soient des conduits, des hottes ainsi que des chambres de post-combustion refroidis à l'eau.

ALP PROCESS (créée en 1976) spécialisée dans l'ingénierie industrielle, intégration, installation de solutions clés en main de filtration industrielle des fumées, dosage et transport des poudres... Elle s'est plus orientée sur le traitement des fumées des incinérateurs et des traitements de boues. En effet, les poudres utilisées comme la chaux, le coke de lignite et le bicarbonate de sodium permettent de diminuer drastiquement les taux de soufre d'acides chlorhydriques et fluorhydriques.

Toutes les deux ont évoluées au cours des années pour concevoir et développer des solutions innovantes.

Un premier rapprochement s'opère en 2016, avant de ne former qu'une seule entité en 2020.

Nos valeurs

Professionalisme

Nous engageons notre expertise auprès de nos clients en visant toujours l'efficacité. Notre organisation implique rigueur et constance.

Authenticité

Nous veillons à rester nous-même et à respecter l'autre. Nous avons le droit à l'erreur mais en l'assumant. Nous voulons nous exprimer avec bienveillance mais sans complaisance.

Esprit d'équipe

Nous pensons que l'écoute, l'entraide et le respect du travail de l'autre permettent de réussir ensemble nos objectifs et de progresser continuellement.

Créativité

Nous innovons en permanence sur les moyens d'étude et de conception et les contraintes de nos clients sont les sources d'inspiration de nos solutions.

Durabilité

Nous travaillons chaque jour à créer des solutions pour nos clients qui soient le plus qualitatives et sobres énergétiquement possible et qui permettent de préserver leurs installations dans le temps.

Notre système de qualité

SCCM ALP est certifié ISO 9001 et ISO 45001.

Nous assurons l'identification et la traçabilité de toutes les opérations, tous les produits, grâce à notre système ERP EVERWIN V.23

Tests hydrauliques : pour les installations de refroidissement par circulation d'eau, nous sommes équipés d'un banc d'essai qui nous permet d'effectuer un test complet avec vérification des caractéristiques hydrauliques avant envoi au client. À noter que nous pouvons également assurer cet essai sur site client, ce banc étant mobile.

Tests d'injection de réactifs : pour le traitement sec des fumées d'incinération, nous proposons à la location un Skid Test à ajouter sur site à votre installation afin de valider l'investissement.

Origine des matières : nous garantissons un sourcing matière européen.

Supervision des soudures : depuis janvier 2023, un technologue soudure IWT IWS supervise et garantit nos opérations de soudage.

Qualification technique : les opérateurs qualifiés sur site sont certifiés notamment sur les process de soudure et de contrôle (Ressuage Niveau 2 de notre chef d'atelier).

ISO
9001



ISO
45001



Ils nous font déjà confiance



22 Rue de la Digue
73160 COGNIN – France
+33(0)4 79 62 19 63
contact@sccm-alp.com
www.sccm-alp.com

